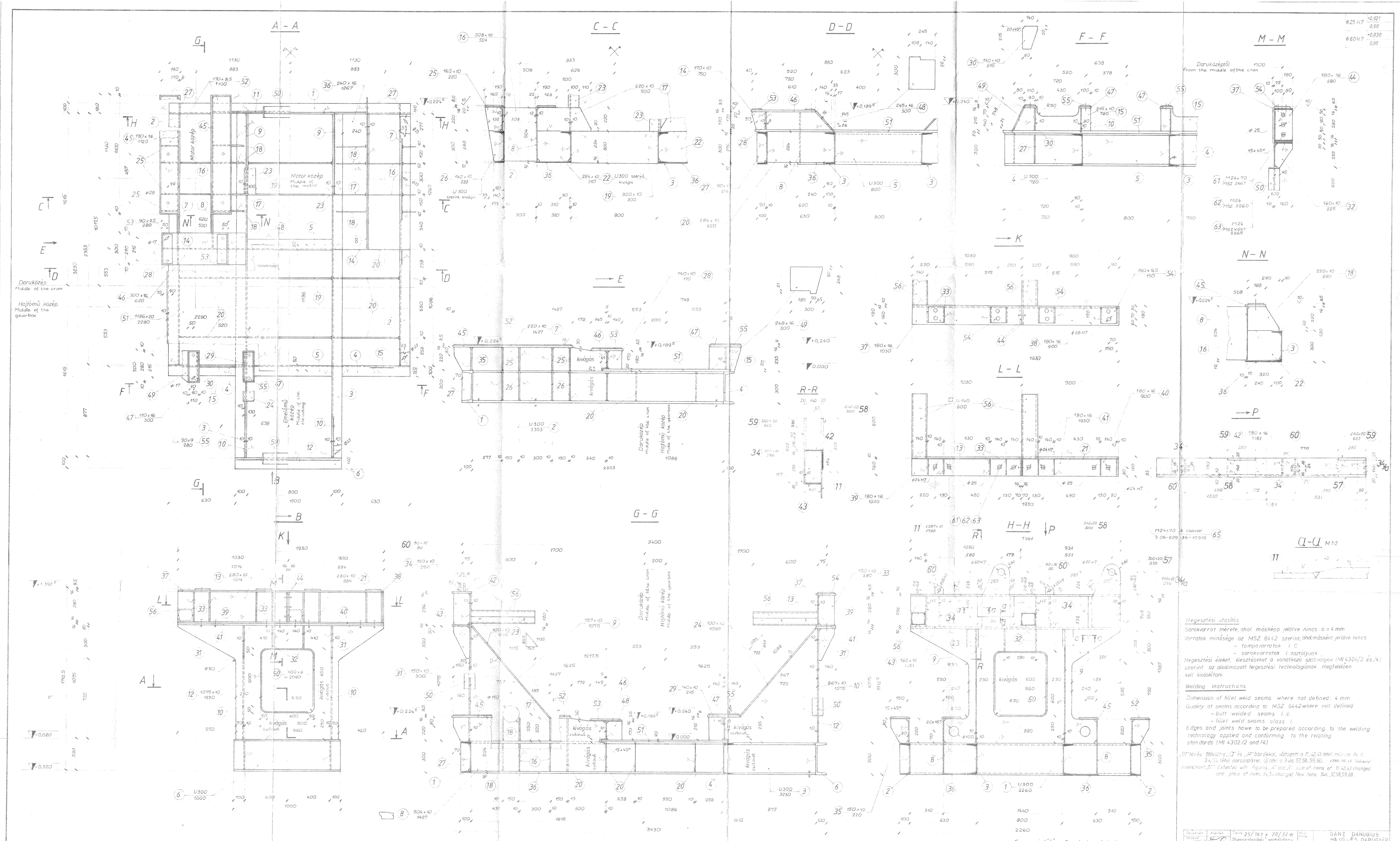

Hegesztési utasítás

Sarokvarrat mérete, ahol másképp jelölve nincs: a = 4 mm

Varratok minősége az MSZ 6442 szerint, ahol másként jelölve nincs
- tompavarratok I. C.
- sarokvarratok I. osztályuak

Hegesztési éleket, illesztéseket a vonatkozó szabványok (MI 4304/2 és /4) szerint az alkalmazott hegesztési technológiának megfelelően kell kialakítani.

Welding instructions

Dimension of fillet weld seams where not defined: 4 mm

Quality of seams according to MSZ 6442 where not defined
- butt welded seams I. c.
- fillet weld seams class I.

Edges and joints have to be prepared according to the welding technology applied and conforming to the relating standards (MI 4302/2 and /4)

„01" tőrés: Bővült a „Q" és „R" ábrákkal, változott a 11, 42, 43 tétel mérete és a 34, 54 tétel darabszáma. Új tétel a 34a, 57, 58, 59, 60. 1986. 06. 13. Vidákfalvi

Amendment „01": Extended with Figures „A" and „R", size of items of 11, 42, 43 changed and place of items 34, 54 changed. New items 34a, 57, 58, 59, 60.

Tipus 25/16 t x 20/32 m Thesszalonikéi portáldaru Portal crane	Tömeg 1:10	GÁNZ DANUBIUS HAJÓ- ÉS DARUGYÁR Daru Tervező Iroda Acélszerkezeti o.		
Teheremelési alapkeret Load base frame	Mérés 06.02.20			
		J 46-31-624-115131		